



Dmuchawy śrubowe

Serie FBS i GBS

z uznanym profilem SIGMA^{✱✱}

wydajność 18 do 105 m³/min, ciśnienie różnicowe do 1,1 bar

www.kaeser.com

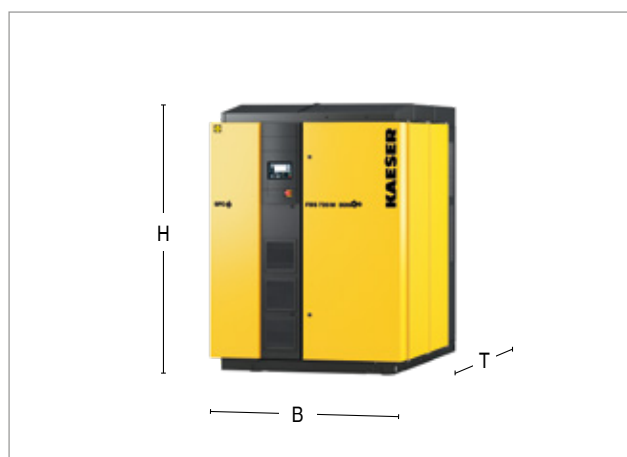
Pełna wydajność dzięki synchronicznemu silnikowi reluktancyjnemu

Nowe dmuchawy śrubowe serii FBS 720 i GBS 1050 firmy KAESER KOMPRESSOREN to urządzenia o najwyższej sprawności oraz niskim zapotrzebowaniu na powierzchnię ustawczą. Wersja SFC jest wyposażona we wbudowaną przetwornicę częstotliwości i silnik synchroniczny reluktancyjny o mocy 90 lub 110 kW. Tego typu konstrukcja silnika bezpośredniego łączy w sobie zalety wysokowydajnych silników z magnesami trwałymi i solidnych silników asynchronicznych. Ponadto stosowane są wysoce wydajne silniki asynchroniczne o mocy 132 kW i 160 kW. Dzięki zmiennej prędkości obrotowej wydajność jest dopasowywana do zapotrzebowania. Również wersja STC do pracy ze stałą prędkością obrotową jest teraz jeszcze bardziej wydajna. Wyposażona jest ona w silnik IE4 Super Premium-Efficiency. W obu wersjach urządzeń przeniesienie napędu z silnika na blok realizowane jest przez przekładnię o bardzo niskich stratach i bez specjalnych wymogów konserwacyjnych.

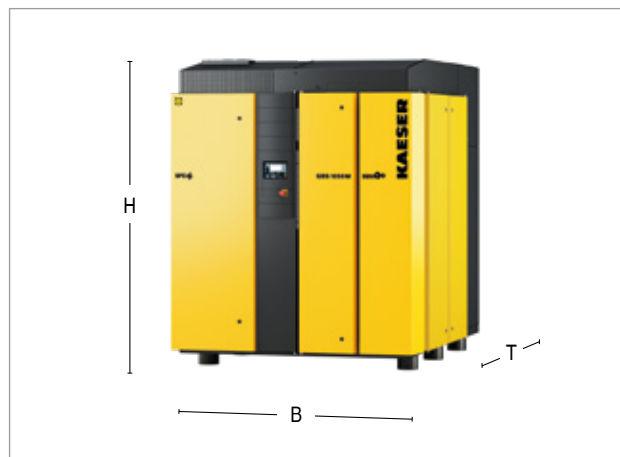
Obie dmuchawy serii FBS 720 o mocy 110 kW i GBS 1050 o mocy 160 kW mają maksymalną użyteczną wydajność, odpowiednio 72 m³/min i 105 m³/min. Są one imponujące ze względu na ich konstrukcję, która umożliwia montaż dmuchaw serii FBS obok siebie. Obie serie dmuchaw śrubowych są dostarczane gotowe do podłączenia z kompletnym systemem sterowania i przetwornicą częstotliwości lub rozruchem gwiazda-trójkąt. Wszystkie dmuchawy posiadają certyfikat CE i kompatybilność EMC oraz wymagają od użytkownika i wykonawcy instalacji minimalnych nakładów na etapach planowania, montażu, certyfikacji, dokumentacji i rozruchu. Niezwykle skuteczne wyciszenie obudów oraz tłumiki pulsacji zapewniają cichą pracę, a doskonale wyniki osiąganych współczynników mocy specyficznej są wyjątkowe w tym segmencie.



wymiary



Na zdjęciu **FBS 720 M SFC**



Na zdjęciu **GBS 1050 M SFC**

Dane techniczne - w przypadku sieci 400 V/50 Hz

model	nadmiesienie		maks. moc silnika	przyłącze pneumatyczne	wymiary z szafką elektryczną dł. x głęb. x wys.	ciężar maks. ok.
	maks. różnica ciśnień mbar	maks. wydajność*) m ³ /min				
FBS 720 L SFC	700	72,5	90	200	1460 x 2330 x 1970	2200
FBS 720 M SFC	1100	71,5	110			
FBS 720 L STC	700	71,5	75			
FBS 720 M STC	1100	72,5	75			
GBS 1050 L SFC	700	105,1	132	250	1870 x 2700 x 2260	4100
GBS 1050 M SFC	1100	104,3	160			
GBS 1050 L STC	700	104,1	132			
GBS 1050 M STC	1100	103,3	160			

* Dane zgodnie z ISO 1217 zał. C dla wykonania STC, zał E dla wykonania SFC